ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ ДЛЯ ЭКСПОРТА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24634-81

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ ДЛЯ ЭКСПОРТА

Общие технические условия

Wooden boxes for export products.
General specifications

**ГОСТ
24634-81**

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на ящики из древесины и листовых древесных материалов и дощатые обрешетки, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения продукции для экспорта (в т. ч. в страны с тропическим климатом), а также по требованию потребителя - для продукции, изготовляемой на комплектацию для головных предприятий с переупаковыванием в эту тару и без переупаковывания.

Ящики и обрешетки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, ГОСТ 10198 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

1. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

1.1. Ящики и обрешетки должны изготовляться следующих типов:

I - VI по ГОСТ 2991;

I, II-2, III, VI по ГОСТ 5959;

I, II, III по ГОСТ 12082;

I - VIII по ГОСТ 10198.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

1.2. Толщины деталей в обрешетках при транспортировании морским транспортом должны быть увеличены на одну градацию против предусмотренных ГОСТ 12082, или обрешетки должны быть усилены дополнительными элементами в соответствии с технической документацией.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

1.3. Ящики длиной более 500 мм для грузов массой св. 50 кг, предназначенные для транс портирования грузов с перевалками и перегрузками в пути следования, а также морским и речным транспортом, должны изготовляться с поясами из деревянных планок или стальной упаковочной ленты.

(Измененная редакция, Изм. 1).

1.4. Для грузов массой св. 20000 кг применяют ящики типов II, IV, VIII-1, VIII-2, VIII-4 по Г ОСТ 10198
.

Сечения деталей каркаса и полозьев ящиков рассчитывают по технической документации.

(Измененная редакция, Изм. 1, 5).

1.5. Размеры ящиков и обрешеток должны устанавливаться по стандартам (техническим условиям) на ящики и обрешетки для конкретных видов продукции с учетом требований договора (контракта) поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем, габаритов упаковываемого груза.

Максимальные наружные размеры крупногабаритных ящиков должны соответствовать габаритам погрузки подвижного состава железных дорог СССР и зарубежных железных дорог, через которые следует груз.

Допускается изготовлять ящики со скошенными верхними углами таких размеров, которые вписываются в габариты погрузки подвижного состава железных дорог.

(Измененная редакция, Изм. 1, 4).

1.6. Ящики дощатые типов I и II по ГОСТ 2991, ящики по ГОСТ 5959 и типа VI-I по ГОСТ 10198
по требованию, указанному в договоре (контракте), с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем, должны быть обтянуты или обиты по торцам стальной упаковочной лентой. В дощатых ящиках и обрешетках по поясам из

деревянных планок должны устанавливаться угольники или пояса из ленты.

При транспортировании пакетами на поддонах или в контейнерах допускается дополнительные крепления на ящиках и обрешетках не устанавливать.

Ящики для грузов до 50 кг при прямых железнодорожных перевозках без перегрузок допускается не обтягивать (не обивать) по торцам стальной упаковочной лентой.

1.7. Ящики и обрешетки с размерами более 1200×800×1200 мм для обеспечения захвата вилочными погрузчиками должны иметь полозья толщиной 50 - 70 мм, а ящики типов I-3, I -4, II,
III
,
IV
, V, VI-4, VII, VIII по
ГОСТ 10198 -
подполозные доски из отрезков длиной не менее 300 мм и толщиной 50 - 70 мм.

Расположение отрезков должно быть рассчитано с учетом вилочных захватов и отмечено предупредительной надписью «Захвати здесь».

1.6, 1.7. **(Измененная редакция, Изм. 1, 4, 5).**

1.8. Решетчатые ящики и обрешетки типа III в местах нанесения маркировки должны изготовляться с плотной обшивкой или на стенки должны быть прибиты накладки из фанеры или других материалов, если невозможно нанесение маркировки на ярлыки.

Допускается просвет между кромками досок в местах нанесения маркировки до 10 мм.

1.9. В ящиках для грузов массой более 5000 кг при морских перевозках для соединения

деталей каркаса должны применяться металлические накладки, скобы, угольники или деревянные бруски в соответствии с ГОСТ 10198.

1.10. **(Исключен, Изм. 4).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Ящики и обрешетки должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, ГОСТ 10198, настоящего стандарта, нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции по чертежам, утвержденным в. установленном порядке.

Допускается по согласованию с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем изготовлять ящики и обрешетки в соответствии с требованиями ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, ГОСТ 10198, без учета требований настоящего стандарта.

По показателям качества древесина досок, планок и брусьев должна соответствовать нормам, установленным в вышеуказанных стандартах.

(Измененная редакция, Изм. 1, 4, 5).

2.2. Качество фанеры должно соответствовать ГОСТ 3916.1 для сортов ; ГОСТ 3916.2 для сортов :

- в ящиках по ГОСТ 5959 - для всех марок;

- в ящиках типов VI, VII, VIII по ГОСТ 10198 - для марок ФСФ и ФК.

Качество древесноволокнистой плиты должно соответствовать ГОСТ 4598 для марки Т, групп качества А и Б или марок Тс-350 и Тс-400 по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. 1, 3, 5).

2.3. Детали ящиков должны быть обрезными.

Допускается наличие коры и следов поверхностной червоточины на непропиленной части деталей ящиков, если в договоре (контракте) с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем не предусмотрены другие требования.

2.4. Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей плотных ящиков Rm_{max} не должен быть более 320 мкм по
ГОСТ 7016
.

Параметр шероховатости поверхностей полозьев, подполозных досок, планок для крепления кровельного материала, крышек, закрываемых водонепроницаемым материалом, внутренних поверхностей деталей ящиков и поверхностей деталей решетчатых ящиков и обрешеток Rm_{max} не должен быть более 1250 мкм по ГОСТ 7016.

Допускается в зависимости от требований к упаковке конкретных видов продукции изготовлять дощатые плотные ящики с параметром шероховатости внутренних поверхностей не более 320 мкм по ГОСТ 7016, с параметром шероховатости наружных поверхностей Rm_{max} не более 1250 мкм по ГОСТ 7016.

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. 1, 4).**

2.5. Доски в плотных ящиках по ГОСТ 2991 и доски обшивки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II

-3,
III
, IV-1,
V
-1 по
ГОСТ 10198
должны быть соединены по кромкам в соответствии с соединениями К-2, К-3 или К-6 по
ГОСТ 9330
, а также на гладкую фугу без клея.

Доски дна и двухслойной крышки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1 по ГОСТ 10198 должны быть соединены по кромкам на пропиленную непрофилированную кромку.

В соединениях К-2, К-3 и К-6 по ГОСТ 9330 не должно быть сквозных зазоров между досками. В соединении на гладкую фугу без клея сквозной зазор не должен превышать 5 мм.

В соединениях К-2 и К-3 допускаются несквозные зазоры между досками не более 3 мм по всей длине досок и повреждение четверти или паза и гребня на расстоянии не более 1/10 длины доски.

(Измененная редакция, Изм. 4, 5).

2.6. Плотные ящики по ГОСТ 2991 и обшивки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1 по ГОСТ 10198 должны изготовляться из досок с пропиленными непрофилированными кромками при транспортировании в крытых вагонах или автомобилях, а также при предварительном упаковывании продукции в чехлы из полимерных пленок.

(Измененная редакция, Изм. 2, 4, 5).

2.7. Необходимость изготовления двухслойной крышки в плотных ящиках типов I-3, I-4, II, III, IV, V, VIII-1, VIII-2 по ГОСТ 10198, обивки или выстилания стенок, дна и крышки ящиков водонепроницаемым материалом и вид материала, тип соединения досок по кромкам, а также применение чехлов из полимерных пленок должны быть предусмотрены в нормативно-технической документации на ящики для упаковывания конкретных видов продукции.

Двухслойную крышку плотных ящиков допускается изготовлять с нижним слоем из древесноволокнистой плиты толщиной не менее 3,2 мм, при этом водонепроницаемый материал между слоями может не применяться.

2.8. Крышки ящиков типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1, VIII по ГОСТ 10198 должны быть покрыты с наружной стороны водонепроницаемыми материалами, перечисленными в указанном стандарте.

Листы кровельного материала или пленки должны перекрывать друг друга не менее чем на 100 мм. Края листов должны быть опущены на боковые и торцевые щиты на 100 - 150 мм. Листы прикрепляют по периметру на боковых и торцевых щитах и местах перекрытия листов деревянными планками толщиной 16 мм и шириной не более 50 мм.

2.7, 2.8. **(Измененная редакция, Изм. 1, 4, 5).**

2.9. В ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1, VI-4, VII, VIII по ГОСТ 10198 при необходимости обеспечения циркуляции воздуха внутри ящика и удаления влаги должны быть вентиляционные и сточные отверстия.

Вентиляционные отверстия должны быть просверлены в количестве 10 - 15 шт. или прорезаны в количестве 2 - 4 шт. в каждой торцевой стенке ящика.

Сточные отверстия диаметром 15-20 мм должны быть просверлены в досках дна группами по 4 - 5 шт. или прорезаны размером 30×30 мм в количестве по 1 шт. в каждом

углу ящика, а при длине ящика св. 2500 мм - и в середине ящика.

Вентиляционные отверстия должны быть защищены с наружной стороны козырьком или решеткой из металла или пластмассы. Конструкция козырька и решетки указана на черт. 1 и 2 приложения 1, размеры козырька и решетки устанавливаются в зависимости от схемы расположения вентиляционных отверстий. В ящиках с обшивкой из фанеры или древесноволокнистой плиты козырек можно прикреплять к облицовочным доскам.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4, 5).

2.10. На торцевой стенке ящика может быть установлен карман для упаковочного листа в соответствии с приложением 1, черт. 3. Карман изготовляют по чертежам, утвержденным в установленном порядке, из тонкой листовой стали, окрашенной снаружи и внутри перхлорвиниловыми эмалями или другими стойкими против коррозии лаками или красками, оцинкованной стали или пластмассы. Необходимость установки кармана оговаривается в нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции.

Допускается изготовлять карман для упаковочного листа другой конструкции по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11. Для угольников, обтяжки или обивки ящиков должна применяться стальная упаковочная лента по ГОСТ 3560, ГОСТ 503, листовая сталь по ГОСТ 16523 и тонколистовая оцинкованная сталь по ГОСТ 14918.

Допускается применять отходы оцинкованной ленты по ГОСТ 3559.

Для обтяжки допускается применять равнопрочную ленту из полимерных материалов, изготовленную по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1,3).

2.12. **(Исключен, Изм. № 5).**

3. ТРЕБОВАНИЯ К ЯЩИКАМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ В РАЙОНЫ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ.

3.1. Ящики в тропическом исполнении изготовляют при поставке продукции в страны, перечень которых приведен в ГОСТ 15150.

Требования к изготовлению ящиков в тропическом исполнении распространяются при поставке продукции на всю территорию Японии.

При поставках продукции в районы с сухим тропическим климатом изготовление ящиков в тропическом исполнении производится по требованию внешнеэкономических организаций или иностранного покупателя.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Для изготовления ящиков по ГОСТ 2991, ящиков и деталей ящиков по ГОСТ 10198, обрешеток по ГОСТ 12082 и планок ящиков по ГОСТ 5959 должны применяться пиломатериалы лиственных пород и березы по
ГОСТ 2695
, пиломатериалы хвойных пород по
ГОСТ 8486

и
ГОСТ 24454
или заготовки из древесины хвойных пород по
ГОСТ 9685
, для изготовления стенок ящиков по ГОСТ 5959 и обшивки ящиков типов VI, VII, VIII по ГОСТ 10198 -
фанера марок ФСФ и ФК сортов
по ГОСТ 3916.1, сортов
по ГОСТ 3916.2 и древесноволокнистая плита марки Т, групп качества А и Б по ГОСТ 4598 или
марок Тс-350 и Тс-400 по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.3. По требованию, указанному в договоре (контракте) поставщика с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем, древесина, фанера и древесноволокнистая плита для изготовления ящиков и обрешеток должна быть защищена от биологического разрушения грибами и насекомыми по ГОСТ 15155 или окрашена с наружной и внутренней сторон перхлорвиниловыми эмалями или другими красителями в соответствии с требованиями
ГОСТ 9.401
, или масляными красками. В масляные краски вводят 3 % салициланилида.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4. 3.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

3.6. Влажность древесины ящиков и обрешеток не должна быть более 22 %.

По согласованию с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем, если это не влияет на сохранность и качество продукции, допускается изготовлять ящики и обрешетки из древесины с влажностью более 22 %. При этом ящики и обрешетки должны иметь крепления в виде поясов из стальной упаковочной ленты. Влажность древесины полозьев и подполозных досок не регламентируется.

(Измененная редакция, Изм. 4).

3.7. Крышки ящиков типов I-3, II-1, II-3, III, IV, V, VIII по ГОСТ 10198 допускается, а при транспортировании в страны с влажным тропическим климатом по требованию внешнеэкономической организации или иностранного покупателя должны изготовляться двухслойными с прокладками между слоями толя, пергамина, рубероида, полимерной пленки или упаковочной бумаги в соответствии с
приложением 2
(
черт. 1
и
2
). При этом крышки ящиков кровельным материалом не покрывают.

По согласованию с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем при транспортировании в страны с влажным тропическим климатом допускается крышки ящиков изготовлять однослойными с покрытием сверху и снизу водонепроницаемым материалом.

Доски верхнего и нижнего слоев крышки располагают взаимно перпендикулярно и соединяют между собой по периметру так, чтобы каждый конец доски был прибит гвоздями:

- при ширине досок до 125 мм - одним;

- при ширине досок более 125 мм - двумя.

Допускается изготовлять нижний слой крышки из древесноволокнистой плиты толщиной не менее 3,2 мм с прокладкой между досками обшивки крышки и древесноволокнистой плитой водонепроницаемого материала в соответствии с приложением 2, черт. 2. По требованию внешнеэкономических организаций или иностранного покупателя крышки ящиков типа VI по ГОСТ 5959 изготовляют однослойными из досок.

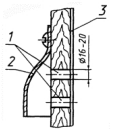
(Измененная редакция, Изм. № 1, 4, 5).

3.8. Вентиляционные и сточные отверстия должны быть закрыты металлической сеткой с ячейками от 0,9 до 1,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

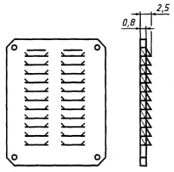
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Установка козырька или решетки над вентиляционными отверстиями.



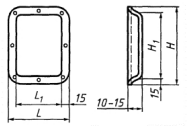
1 - вентиляционные отверстия; 2 - металлический козырек; 3 - водонепроницаемый материал.

Черт. 1.



Черт. 2.

Конструкция и размеры кармана для упаковочного листа.



Черт. 3.

Размеры в мм

Номер кармана	L_1	L	H_1	H	1

115

145

80

110

2

115

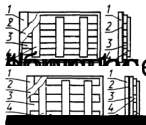
145

160

190

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Конструкция двухслойной крышки.



4 - наружная деревянная обшивка; 5 - брус; 6 - водонепроницаемый материал; 3 - продольная доска

Деревянной тары